

BMC Spritzguss

Ein bewährter Prozess aus der Nische ins Rampenlicht



Allgemeine Information zu den Eigenschaften von BMC

- Schwindung ist einstellbar und daher kaum Verzug / Maße des Artikels werden im Werkzeug abgebildet
- Wanddickensprünge innerhalb des Produktes möglich
- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- Hoher Oberflächenglanz
- BMCs sind grundsätzlich einfärbbar
- Sehr gut einstellbare elektrische Eigenschaften
- Hohe Steifigkeit
- Anpassung der Eigenschaften an die Erfordernisse des Produkts

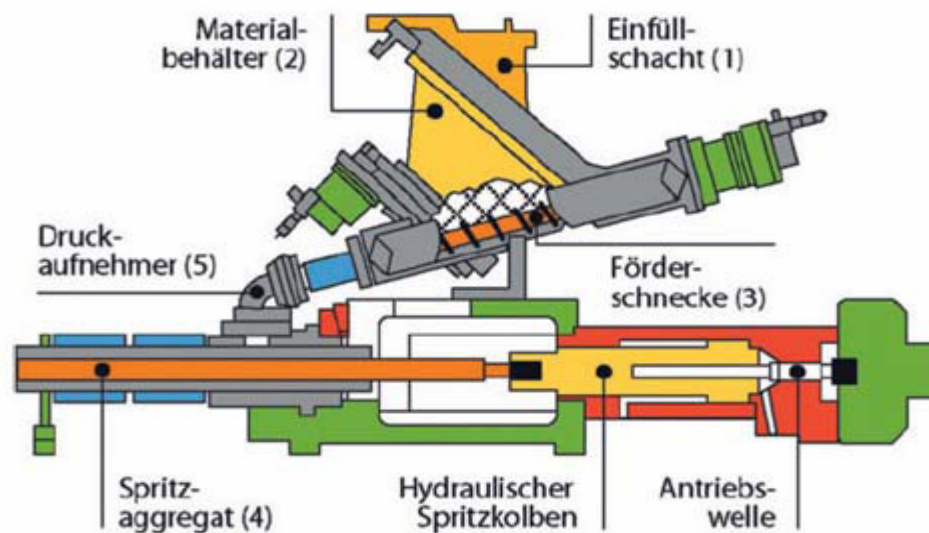
BMC Spritzguss



Bulk Molding Compounds
Thermoset Division of Citadel Plastics



- BMC Massen werden über eine Zwangszuführung in das eigentliche Zylinder Düsensystem gefördert



- Details hierzu werden im folgenden Beitrag erläutert.



- Die Temperaturführung ist umgekehrt zu der beim Thermoplast Spritzguss:
 - T_{max} Zylinder 45 °C
 - T_{max} Düse 60 °C
- Das BMC wird während des Einspritzens durch die entstehende Friktion weiter erwärmt
- T Werkzeug 135 °C - 160 °C
 - Abweichungen hiervon sind möglich



Source Google

Aus der Nische ins Rampenlicht – BMC Spritzguss ein bewährter Prozess

AVK Einführungsseminar, Wesel, 25. September 2012

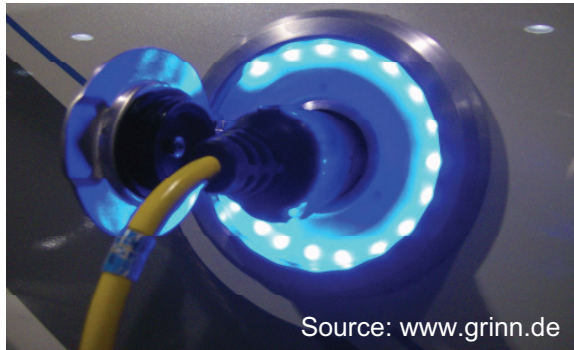
Martin Palik

Der Markt als Antrieb aller Änderungen

Überblick

Marktanforderungen als Innovations-Treiber

Leichtbau als Zukunftstrend



Leichtbau

Hybride Konzepte

**Integration von
Zusatzfunktionen**



CO2 Bilanz

Kostendruck



Neuigkeiten aus dem duroplastischen Spritzguss
CX-Baureihe mit neuen Funktionalitäten

Eine unschlagbare Kombination von Eigenschaften

PolySet Baureihe – Hauptvorteile

